EP 30442 (4) à

PO4NGKOO3EP Patent Abstracts of Japan

EUROPEAN PATENT OFFICE

PUBLICATION NUMBER

59060237

PUBLICATION DATE

06-04-84

APPLICATION DATE

30-09-82

APPLICATION NUMBER

57169557

APPLICANT: NIPPON DENSO CO LTD;

INVENTOR: OZAKI MAKOTO:

INT.CL.

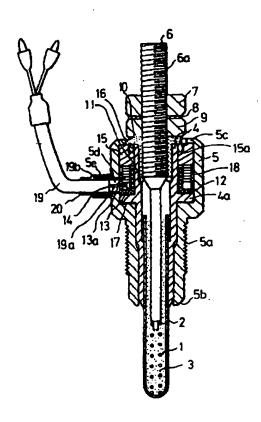
G01L 23/22 F02B 77/08 F02P 17/00

F23Q 7/00

TITLE

GLOW PLUG WITH BUILT-IN

INTERNAL PRESSURE DETECTOR



ABSTRACT :

PURPOSE: To detect combustion pressure, by forming a space between the inner housing and the outer housing of a glow plug, enclosing a pressure sensitive element in the space through a heat insulating material, thereby preventing the deterioration of the function of the pressure sensitive element.

CONSTITUTION: Heater wires 1 are enclosed in a sheath 2. The sheath 2 is provided in an inner housing 4. Meanwhile, a pressure sensitive part is provided in the space between the outer surface of the inner housing 4 and the inner surface of an outer housing 5, and provided with a structure with an L shaped cross section, wherein an output electrode 13 and a pressure sensitive element 14 are laminated through a ring shaped heat insulating material 12. When the combustion pressure in a cylinder is applied to the inner housing 4, the force is transmitted to the heat insulating material 12, the output electrode 13, and the pressure sensitive element 14. Therefore, the electric charge corresponding to the force is generated in the pressure sensitive element 14 and guided to the outside by a lead wire 19 from the output electrode 13.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

Ţ

19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

非公開特許公報(A)

昭59—60237

6公開 昭和59年(1984)4月6日

審査請求 未請求

(全 4 頁)

54圧力検出内装型グロープラグ

20特 願 昭57-169557

空出 願 昭57(1982)9月30日

九分 明 者 大塚義則

西尾市下羽角町岩谷14番地株式 会社日本自動車部品総合研究所

内

沙発 明 者 服部正

西尾市下羽角町岩谷14番地株式 会社日本自動車部品総合研究所 内

धा सा ३०

1. 発明の名称

圧力機川内装型グローブラグ

- 2. 特許加来の範囲
- 1. クローブラクのインナーハウジンクの一部 にその半様万向外方に突出する突起部を設け、 製起部によってその上方に、インナーハウジンク 外局とアウターハウジンク内局との間に空間を形 成せしめ、 放空間内に下方から駅次、 断熱船吸む、 出力流流、 総止器子、 及び打ち込み部材を積層するとともに、 減打ち込み部材によって 前配感圧器 子に荷填をかけて 前配各部材を 前配空間内に収容 した圧力機出内姿型クローブラク。
- 2. 射配明激絶技材をインナーハウジングの外 角面に接する部分に残設した特許研究の疑問第1 項制製の比力模出内袋型クローブラグ。
- 3. 解配断熱絶域材のインナーハウジングに接 する部分の価格を小さくした特許組取の範囲第1 項又は第2項記載の低力模型内提及グローブラグ。

3. 発別の詳細な説別

添発 明 者 山口公昭

刈谷市昭和町1丁目1番地日本 電装株式会社内

分発 明 者 尾崎真

刈谷市昭和町1丁目1番地日本 電装株式会社内

⑪出 願 人 株式会社日本自動車部品総合研 容配

発明の数 1

西尾市下羽角町岩谷14番地

卯出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

砂代 理 人 弁理士 脊木朗

外3名

本発明はグローブラグ化圧力検出器を一体化組 み込んで燃焼室内の圧力を検出するディーゼル役 製用の圧力検出器に関するものである。

内燃機側の怒袋室内の圧力を使出するために圧力使出音を点火ブラグに相み込んだものが稍々提案されており、圧力や出手段として特に圧取業子のようを必出案子を用いるものが多く用いられるようになった。しかしながら圧は素子は高温ではから常時鬼性への避移が生ずる故度)を行っても、なれ自体が発為体であり、高温下に喊るない、点火ブラグにはそのまま圧電業子を組み込むことができず、グローブラグにほな知られていない。

本発明は上記の点に銭み装出されたものであって、クローブラグに圧電器子のような飛圧器子を 街み込んで揺焼圧力の検出を可能とした 圧力使用 内供収グローブラグを提供することを目的とする ものである。

特問昭59- G0237(2)

そして本光例は上記目的違成のため、クローブラグからの最近数子の断為手段に創起をこらし、その構成を、クローブラグのインナーハウジングの一部にその単復方向外方に突出する契軽部を数け、減災起部によってその上方に、インナーハウジング外別とすウターハウジング内内との側に受け、成災にはしめ、該受側内に下方から順次、断熱税は付、出力領域、感圧素子及び打ち込み部材を依附するとともに、該打ち込み部材によって新記格所式子に何重定かけて前配各部材を動配空間内に収容した圧力検出内鉄道グローブラグとしたものである。

本光明の共航例を図画に従って以下説明する。 引1四日本監明をシーズ形グローブラグに披釈し た例を示すもので、図中1日発熱線であって一般 に材料はNi-Cr合金またはFe-Cr-AL 合金、あ るいはNiに少量のYを設加した合金よりなり、 コイル状に参かれ影響となるものである。2 はシーズで発熱1を中心部に内蔵して鳥臨路圧の燃 線ガスから発熱線1を開航する。なシンーズ2の

総圧部は、インナーハウジング4の半径万向外 万に設けた製起部4aによってその上万に形成されたインナーハウジング4の外局とアウターハウジング5の内局との間の空間内に収割される。 図 ボの突縮的では向記 突起部 4aの上方に 改化 アルミニウム等よりなる 陶磁器製の断询し 子形(全体 はリング状形) 所熱 配換付 12を設け、その駐車 版分がインナーハウジング4の外間に接てるよう 材料は一般にステンレスまたはCr 1 6 %、Fe 7 あを含むNI 来合金などの耐腐、耐腐食性合金を 用いる。さらに発熱線1は領気的絶棘性と無伝導 化使れた酸化マクネシウム粉末3の光墩により得 乳的に他はされている。発療顔1よりの熱伝導を より選やかにするために似化マクネシウム粉末3 の充塡は、スェージングなどにより体情減少を図 り、シーズ2の外径を翻くするとともに熱伝導を 助ける。また、 発飛線1の一溜はシーズ2の先端 部で怒接符の手段により催気的に追溯するように なっている。シーズ2の外径は鉄等の金属ででき たインナーハウ ジング4 の内径に 接しその一郎は **Ճ機等の手段により一体化されている。 5 はアク** ターハウジングで削述のインナーハウジンク4と 後述の感圧部を内収しエンジンのシリンダヘッド に収り付けるため、取り付けネジ5 aが切られ、 その先端部にガス端れ防止のためのテーパー頭合 わせ5b(乂はガスケット用シート)が設けられ ている。6は中心枢循で一端は発熱似1化かしめ 又は希接符の手段により接合されており、側端は

終止末子 I 4 の内島頭は、 L 字形断熱 絶縁 打 I 2 の 換過 部分によって 電気的に 絶縁され、その 外島面は 空間を 介して 絶録されるか、 又は 酸化マグネンウム 穏の 電気的 絶縁性 があって しかも 比較的 希伝導性 の良い 材料 よりなる 船縁 対 I 8 によっ

特開昭59-60237(3)

て純粋されるが、後者のように純்枝材を用いた方がより必次な純粋性が得られる。

打ち込み都好!5はアウターハクジング5のか しめ部5cによって抜け防止がなされる。

川力派に13にはリード級19の出力リード部19aの大名穴13aがあけられており、出力リード部19aは穴13aに入りかしめ又は脅挺等により接合されている。一万リード級19のシールド部19bに、ブウターハクシング5の穴部5はに留接がによって取り付けられたリード級支持部5cに解接等によって接合されている。その外側は絶域チューブで絶縁されている。なか、20はかしめ固定用の金銭リングである。

上記の得成よりなる本実施例は次のように作動する。

ナット7,9及びワッシャ8で取り付けられる 外部間値(図示しない)より得かれる電視が、中 心電値6→SEM額1→シーズ2→インナーハウジ ング4→アウターハウジング5(扱地)と遅れる ととによって、前階級1が発熱し、シーズ2に伝

れる。

なお成任業子14に成入する無量をさらに減少 させるために前熱的設好12を多孔質の磁器材料 をもっては成するとよい。

さらだまたこの断熱を味材12を第2図に示す ように、インナーハウジング4と接する面に群 12aを成ける呼して、その接触する部分の面積 を小さくするとその所熱効果を一層向上させるこ とができる。

以上説明したように、本転明は、グローブラグのインナーハウジングとアウターハウジングとの間に受問を形成し、この空間内に断熱的は材を介して必定素子を収容することにより、グローブラグの発熱によって必近素子の機能の低下を阻止することができ、したがって、グローブラグに必圧 な子を削み込んで円燃機関の燃煙圧を検出することができるものである。

4. 肉油の耐外な説明

部1回は木発明の果腐肉の機所面図、銀2回は

熱されてシーズ2の外面が亦然する。これにより グローブラグとしての紛ををする。

一万、シリンダ内の燃焼圧力がインナーハウジング4に加わると、インナーハウジング4の災極部4a、断熱配機対12、出力電線13、低圧架子14へと力が伝わる。打ち込み部材15に、アウターハウジング5内間値に打ち込みになっており、かしめ部5cで押さえられているので、力はこの行ち込み部材15で支えられる。したがって成圧ボ子14にはインナーハウジング4に加わった力がかかり、力に応じた電荷を発生する。発生した軍債は出力電機13からリード報19によって外部に導びかれる。

的記したようにシーズ部2は弥然して高値であるのでインナーハクジンク4に熱が伝わって感じま于14に熱が伝わる。しかしインナーハクジンク4はアウターハウジング5に接するように設けられているので外部に放為される。また感じ数子14はインナーハクジング4からの熱を断熱絶殺材12によって難止しているので高温から保設さ

向実施例で用いる所施総**保材の変形例の拡大級**所

1 … 発無線、 2 … シーズ、 4 … インナーハウジング、 4 a … 要起部、 5 … アウターハウジング、 6 … 中心単橋、 1 2 … 断熱絶数材、 1 3 … 出力値 仮、 1 4 … 終圧累子、 1 5 … 打ち込み部材、 1 9 … リード酸。

存許出城人

你式会社 日本自動車部品総合研究所 日本 鬼 襲 衆 式 会 社

特許出願代理人

乔雄士 货 苯 例 乔雄士 西 舘 和 之 乔雄士 中 山 恭 介

時間昭59-60237(4)

